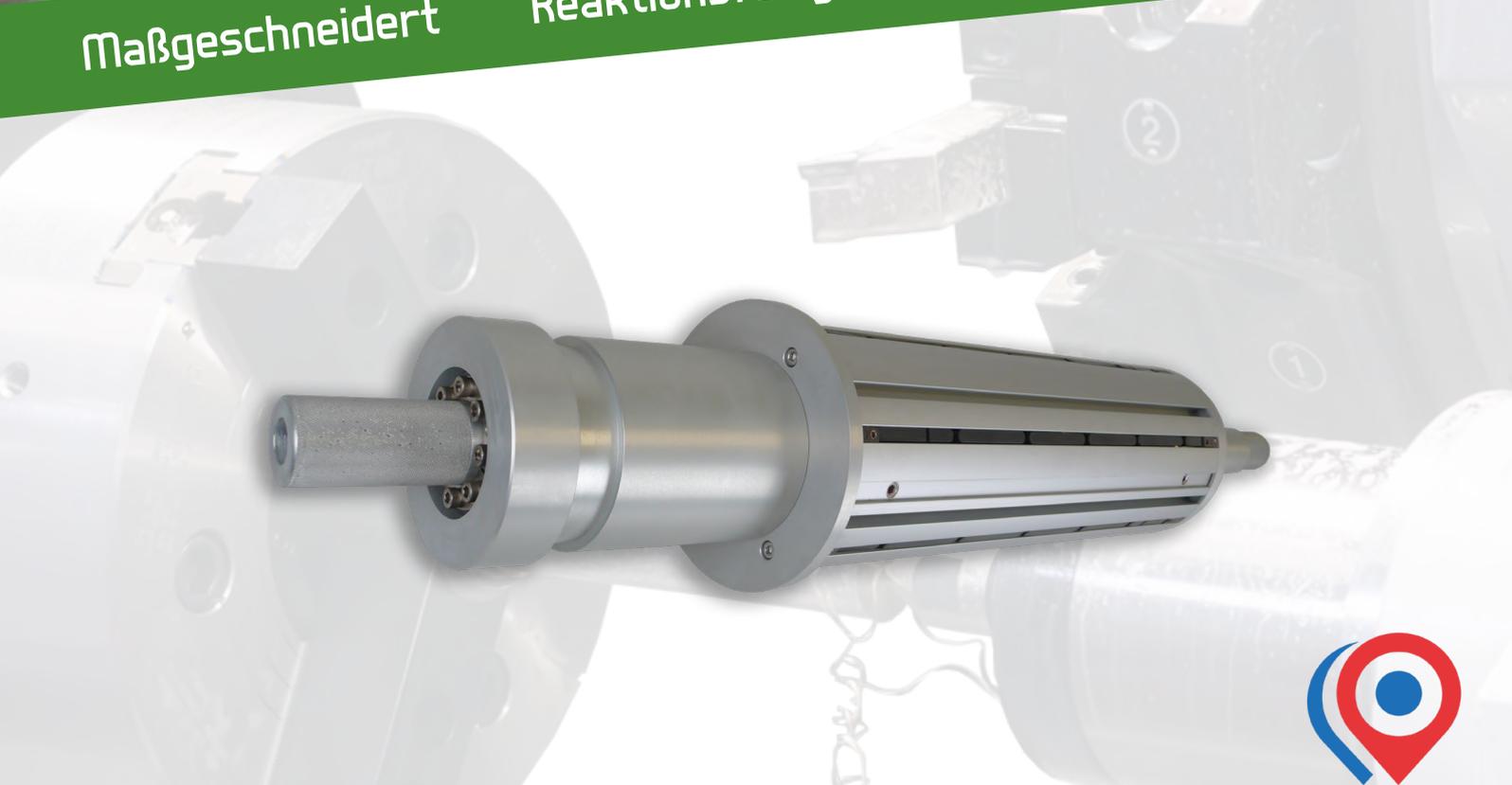


Maßgeschneidert

Reaktionsfähigkeit

Technische Expertise



Auf-und Abwickeln Ihrer Rollen



HERGESTELLT  
IN FRANKREICH

# Geschichte von REPPLUS:

**1986**

Dominique Stebler gründet REPPLUS, um pneumatische Spannwellen an die Converting-Industrie zu verkaufen.

**2001**

REPPLUS investiert in neue CNC-Maschinen, um sowohl die Qualität als auch die Produktionszeiten besser kontrollieren zu können.

**2004**

Herr Stebler investiert in neue Maschinen und erweitert die Werkstatt durch Verdoppelung der Fläche.

**2016**

Erik Stebler übernimmt das Unternehmen von seinem Vater. REPPLUS verdoppelt seinen Werkstattfläche noch einmal.

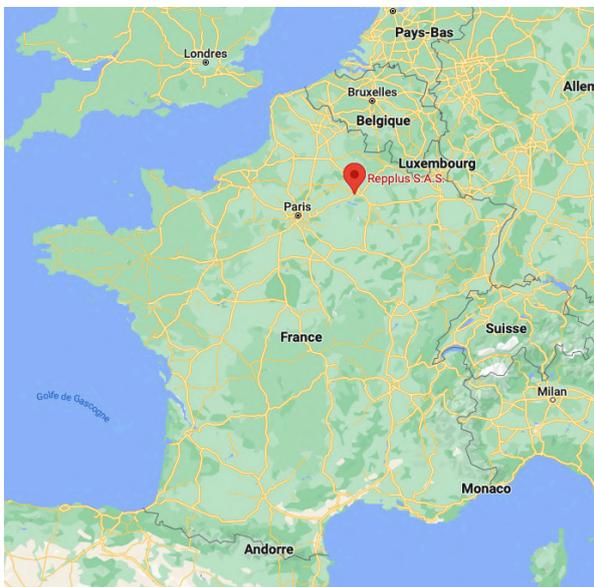
**2022**

Das Unternehmen ist im Export gut etabliert, der 25 % seines Umsatzes ausmacht. Die verschiedenen Vertriebspartnern tragen zu diesem Erfolg bei.

Das Konstruktionsbüro macht die Konzeption des Wickelwellens mit der CAD-Software SolidWorks.

Eine Zeichnungsdatei wird jedem Kunden beigefügt und ergibt sich aus einer zugesandten Zeichnung oder Messung von den technischen Verkaufsteam.

Für jede Produktion und für jede Wickelwelle werden systematisch Rundlauf- und Dichtheitskontrollen durchgeführt. Jedes Produkt wird graviert, um eine dauerhafte Rückverfolgbarkeit zu gewährleisten.



**REPPLUS SAS**

1 rue Constant Dugras  
51390 ROSNAY

*Wir sind in der Lage, alle bisher  
produzierten Wickelwellen  
zu reparieren.*

Nähe

Flexibilität

Technische  
Partnerschaft

# Pneumatische Wickelwelle mit Spannleisten

Die Expansion entsteht durch die Ausdehnung der Flachschräuche, die sich unter den Spannleisten befinden.



*Erhältlich in Stahl (Vorsicht, schweres Teil), Edelstahl, eloxiertem Aluminium; Ø 20 bis 400 mm und maximale Länge 4 m*

## Vorteile

- Für Aluminiumprofile: Gewichtsreduzierung durch optimiertes Design (Ø 70 / 76 / 120 / 150 mm)
- Bestes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Optimale Expansionslänge
- Schnelle Demontage der Flachschräuche von außen erleichtert die Wartung

O  
P  
T  
I  
O  
N  
E  
N

## Erhältlich als fertige Baugruppe mit Flanschlagergehäuse

### **DYNAMISCHE SCHNITTSTELLE:**

Zur Abstützung und/oder Fixierung der Wickelwelle an der Maschinenrahmen durch Kugellager.

Bremsmöglichkeit.



# Spannwelle mit Keilen



*Erhältlich in 25, 70 & 76 mm (Stahl, Edelstahl, Aluminium)*

## Vorteile

- Für hohe Gewichte, Drehmomente und Bahngeschwindigkeit
- Option zum sehr schnellen und einfachen Herausziehen der Zentralschlauch
- Optional: Rückholfedern, um die Keilen während der Wartung an Ort und Stelle zu halten.

# Friktionswelle

Wird zum Wickeln mehrerer Rollen mit unterschiedlichen Geschwindigkeiten und konstantem Bahnzug verwendet.



Erhältlich in  $\varnothing$  70, 75 und 150 mm  
Ringbreite: Bitte anrufen

## Vorteile

- Effizient und einfach zu bedienen
- Erhöhte Langlebigkeit dank Friktionsringen aus Bronze und Edelstahl
- Keine Verwendung von Anschlagring oder Distanzhülsen
- Verschiedene Ringbreiten verfügbar

# Messerwelle

Diese Welle dient zum Schneiden der Bahnmaterialien. Der Tragkörper ist in verchromtem und geschliffenem Stahl erhältlich.

## Vorteile

- Reduzierung der Einstellzeiten
- Spannelemente aus sehr widerstandsfähigem Polymer
- Schnelle und präzise Verriegelung der Messer



Verfügbar ab  
 $\varnothing$  40 bis zu 300 mm

# Pneumatische Klemmleiste

Typischer Einsatz: auf Schneidetischen zum Verbinden von zwei Rollen



## Vorteile

- Stärken: Robustes Design
- Modularität von Befestigung und Luftversorgung
- Eloxiert als Standard
- Große Spannlänge

# Spannkuplung / Spannwellenadapter mit Expansionsreifen / Spannköpfe

## Vorteile

- Geeignet für mehrere Bahnbreiten
- Montage erlaubt auf Stangen oder Wickelwellen
- Schlauchverbindung möglich zwischen 2 Spannwellenadapter (Mehrere Befestigungsarten sind möglich)



# Mechanisch-pneumatische Wickelwelle oder Wickelköpfe



## Vorteile

- Selbstzentrische Spannung
- Hohe Drehzahlen möglich
- Höchste Spannung

# Spannwelle mit Spannschalen

Zum hülsenloses aufwickeln,  
mit oder ohne Klemmvorrichtung



# Optionen



## Seitliche Verstellung

Ermöglicht eine axiale Korrektur der Wickelbahn.  
Verstellweg: ab 5 mm bis zu 300 mm



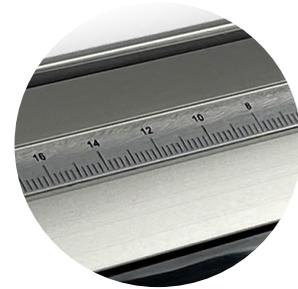
## Anschlagring

Erleichtert und beschleunigt  
die Positionierung der Rollen  
In allen Durchmessern erhältlich



## Rollenbahn

Integrierten Rollenbahnen  
für den leichteren Rollenwechsel



## Massband

Erleichtert & präzise Positionierung  
des Rollens

# Zubehör



Mit oder ohne Monometer  
zur Kontrolle des Luftdrucks



*Chemische  
Behandlung:  
Härtung (Nitrierung),  
Eloxierung,  
Vernickelung,  
Brünierung ...*

Die Nähe zu unseren Kunden ist ein wichtiger Erfolgsfaktor. Unsere technischen Verkäufer achten auf Ihre Bedürfnisse und reisen, um Ihre Erwartungen zu erfüllen.

Unsere ständigen Innovationen und unser technisches Know-how ermöglichen es uns, Ihnen eine personalisierte Analyse und dann einen maßgeschneiderten Angebot anzubieten. Wir arbeiten um Ihre Probleme zu verstehen und um die beste Lösung für Ihre Bedürfnisse zu finden.

Unsere Produktionsausrüstung ermöglicht die Fertigung von Klein- und Großserien in hoher Qualität.



Unsere Philosophie: Reaktionsfähigkeit, Flexibilität, Zuverlässigkeit.

Wir stellen die langfristige Rückverfolgbarkeit und den After-Sales-Service aller unserer Produkte sicher. Reparaturen können in unser Werkstatt oder direkt vor Ort durchgeführt werden.



## Personalisierte Kundenbetreuung:

REPPLUS bietet dank seiner Reaktionsfähigkeit einen hochwertigen After-Sales-Service. Darüber hinaus wartet das Team seine Wickelwellen und kann sie reparieren, auch wenn sie nicht von uns stammen



Das Unternehmen ist auch im Vertrieb tätig:

REPPLUS ist seit 1986 der exklusive Vertriebspartner für Frankreich von MAIER-Drehdurchführungen.

REPPLUS hat seit September 2006 den Vertrieb der gesamten FMS-Produktpalette für Frankreich übernommen.

### **REPPLUS SAS**

1 rue Constant Dugras - 51390 ROSNAY  
Telefon: +33 326 036 960 - Fax: +33 326 036 029  
[repplus@wanadoo.fr](mailto:repplus@wanadoo.fr)

[www.repplus.com/de/](http://www.repplus.com/de/)